

Érvényeség: Érvényes

Bejelentés ügyszáma: P9201245

Kozzétételi szám: H3726
Lajstromszám: 216173

Elsőbbségi adatok: DEP4111981.9 - 19910412
NSZO: A01D-043/00; A01D-045/02

Bejelentés napja: 19920410
Adatközlés napja: 19920728

Kozzététel napja: 19950328
Megadás napja: 19990301
Megadás meghírdeése: 19990428

Magyar cím:

Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához

Angol cím:

APPARATUS FOR THE CUTTING AND HARVESTING OF MAIZE AND OTHER PLANTS WITH STEMS

Bejelentő:

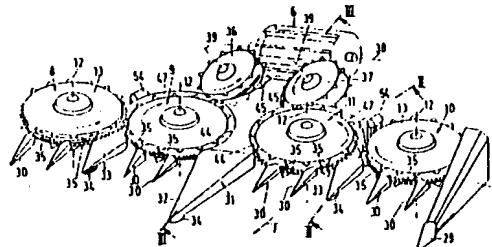
Maschinenfabrik Kemper GmbH. , Stadtlohn, DE

Feltaláló:

Bertling, Alfred , Stadtlohn, DE

Képviselő:

S.B.G. & K. Budapesti Nemzetközi Szabadalmi Iroda , Budapest, HU



Kivonat:

A találmány tárgya gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel (28) határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külöö és alapköre között minden vezetőelemek hidálnak át, a szecskázó előtt pedig a leváott termónnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet (8, 9, 10, 11) munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére. A találmány szerinti gépet az jellemzi, hogy a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést meghatározó behúzóhengerek közötti térrészben a behú és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés síkja közötti függőleges távolságot áthidaló, a terményt a behúzó- és vágószerkezetektől (9, 11) átvevő- és a bevezetőrésbe továbbító, fride továbbítódobok (36, 37) vannak beépítve a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.

Igénypont:

1. Gép tengeri és más hasonló száras termények levágásához és szecskázásához, amelynél két oldalsó terelővel határolt teljes szélességen belül legalább két, lényegében függőleges tengely körül forgó, kiálló továbbítófogakkal felszerelt behúzó- és vágószerkezet van a szecskázó előtt a gép függőleges hosszanti középsíkjának a két oldalán, és ezek minden yike az első munkatérben elosztott olyan behúzó- és vágóhelyek nagy számát alkotja, amelyeket a továbbítófogak külöö és alapköre között minden vezetőelemek hidálnak át, a szecskázó előtt pedig a levágott termónnyel való etetéséhez olyan behúzóhengerek vannak, amelyek a behúzó- és vágószerkezet munkasíkja felett bizonyos távolságban elhelyezkedő vízszintes síkban fekvő bevezetőrést képeznek a termény részére, azzal jellemzve, hog a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11), valamint az ezekkel szomszédos, a bevezetőrést (7) meghatározó behúzóhengerek (4, 5, 6) közötti térrészben a behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) munkasíkja, valamint a bevezetőrés (7) síkja közötti függőleges távolságot áthidaló, a terményt a behúzó- és

- ferde továbbítódobok (36, 37) vannak a építve a gép függöleges hosszanti középsíkjának a két oldalán.
2. Az 1. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) forgástengelyeikkel (39) együtt a gép függöleges középsíkjával párhuzamos függöleges síkban a beható- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) munkasíkjához képest döntött helyzetben vannak.
3. A 2. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) forgástengelyeinek (39) dölésszöge 15° és 30° közötti hegyesszög, előnyösen 20°.
4. Az 1. 3. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső peremének kerületén továbbítófogak (43) koszorúja (40, 42) van elrendezve.
5. A 4. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) alsó és felső továbbítókoszorúi (40, 42) közötti szakaszán további, továbbítófogakból (43) képzett t-vábbítókoszorú (41) van elrendezve.
6. A 4. vagy 5. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a ferde továbbítódobok (36, 37) továbbítókoszorúinak (40, 41, 42) a velük kapcsolódó behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) megfelelő lelő továbbítókoszorúival (15, 16, 17) szorosan együttműködő kapcsolatban meretezett fejkörátmérője van.
7. A 6. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a kapcsolódó behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) és/vagy ferde továbbítódoboknak (36, 37) az alsó továbbítókoszorúktól (15, 40) a illető felső továbbítókoszorúik (16, 42) felé a ferde továbbítódobok (36, 37) dölésszögének megfelelően kisebbbedő fejkörátmérőik vannak.
8. Az 1. 7. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 9, 10, 11) és a ferde továbbítódobokhoz (36, 37) a gép függöleges hosszanti középsíkjának két oldalán tükröszimmetrikus elrendezésű, a levágott termény részére, a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a bevezetőréséhez vezető továbbítási útvonalán vezető terelőpad (31) van kialakítva.
9. A 8. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a terelőpadnak (31) az egymáshoz képest tükröszimmetrikusan szemben lévő ferde továbbítódobok (36, 37) közé nyúló köz onli végződésével (50) feltületileg határos a behúzóhenger (6) bevezetőrésével (7).
10. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a tengelyekkel rendelkező behúzó- és vágószerkezetek (8, 9, 10, 11) a gép függöleges keresztsíkjában vannak elrendezve.
11. A 10. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest csökkengett átmérője van.
12. A 11. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső behúzó- és vágószerkezeteknek (9, 11) az átmérőaránya a külső behúzó- és vágószerkezetekhez (8, 10) képest 1:1,5 1:2 közötti tartományba esik.
13. A 11. vagy 12. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a belső és külső behúzó- és vágószerkezetek (9, 8 és 11, 10) között a kerületekkel érintkezve egy-egy egyenes vonalú el álasztó (56, 57) van elrendezve.
14. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végeihez csatlakozik, és együtt a határos behúzó- és vágószerkezetek (9, 11) kerületéhez a ferde továbbítódobok (36, 37) kerületétől oda vezető elválasztókkal (58, 59) a levágott termény részére középső bevezetőcsatornát (60) hatrol.
15. Az 1. 9. igénypontok bármelyike szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két ferde továbbítódob (36, 37) a két behúzó- és vágószerkezet (9, 11) és a behúzóhenger (6) között képződő olyan szögletben (61) van elhelyezve, amelyet a külső oldalon két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) hatrol.
16. A 15. igénypont szerinti gép, azzal jellemezve, hogy a két elválasztó- és vezetőlemez (62, 63) a két határos behúzó- és vágószerkezet (9, 11) kerületétől a két ferde továbbítódob (36, 37) körül körül fogásával halad végig a szecskázó (1) behúzóhengerének (6) a homlokoldali végződéseihöz.